

模具氮气弹簧



M10维修用螺孔

行程

0.5

总长

$$\Phi 37.9 \begin{matrix} 0.0 \\ -0.2 \end{matrix}$$

工作缸外径

B

C

M6

基本技术参数

公称弹压力.....10KN
最大充气压强...15Mpa
最小充气压强...2.5Mpa
最大工作速度...≤0.5m/s

工作介质.....氮气 (N₂)
工作温度范围.....-10~+80℃
单位温度压力变化率...±0.3%/℃
推荐工作频率...6~50次/min



推荐保留行程

15Mpa时

沉孔安裝

底部螺孔安裝

下槽卡环安装

上槽卡环安装

A---10.5
B---17
C---M6*2
(深7mm)
R---1

80